

 **JOYAL**

砂石生产设备——颞式破碎机



上海卓亚矿山机械有限公司

颚式破碎机

● 应用范围

1. 本机主要适用于冶金、矿山、化工、建材、公路、铁路、水利等行业，对各种矿石和大块状物料的中碎和细碎。
2. 可破碎抗压强度不大于320Mpa的物料。
3. 被破碎物料的最大块度不得大于技术参数表中所规定数值。
4. 当被破碎物料粘度较大时会影响产量。



● PE1200×1500



● PE1000×1200



● PE600×900



● PE500×750



● PE250×400



● PEX250×1200



● JCE1302

颚式破碎机

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com

工作原理

该系列破碎机破碎方式为曲动挤压型，其工作原理是：电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板接近，与此同时物料被压碎或碾、搓达到破碎目的；当动颚下行时，肘板与动颚间夹角变小，动颚板在拉杆、弹簧的作用下离开定颚板，此已破碎物料从破碎腔下口排出，随着电动机连续转动而破碎机动颚作周期性的压碎和排泄物料，实现批量生产。

砂石生产线



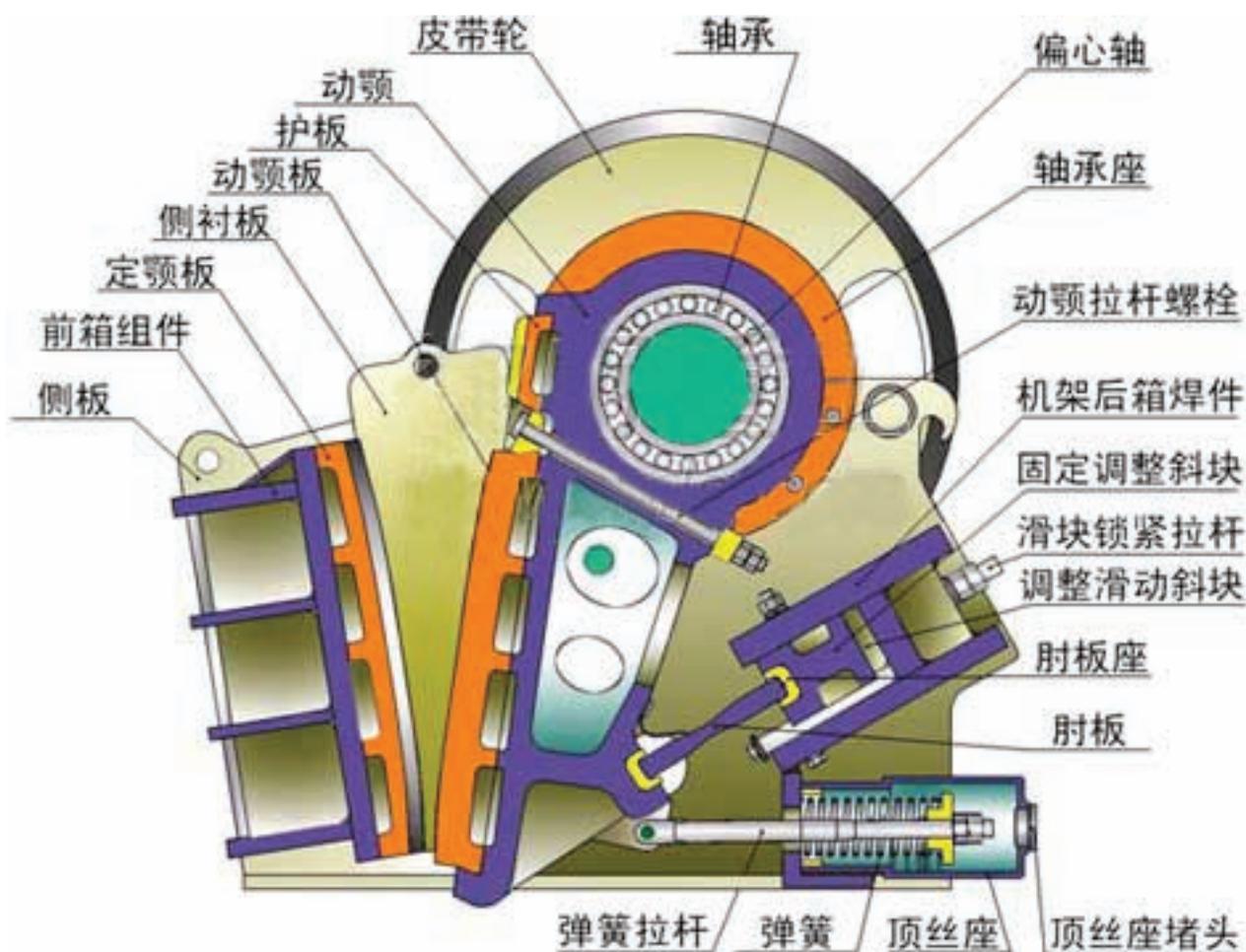
技术参数

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com

型号	进料口尺寸 (mm)	最大进料 边长 (mm)	出料口可调 节范围(mm)	产量 (t/h)	电功率 (kw)	重量 (t)	外形尺寸 (mm)
PE250×400	250×400	200	20-50	5-20	15	2.9	1430×1310×1340
PE400×600	400×600	350	40-100	15-60	30-37	6.8	1700×1732×1653
PE500×750	500×750	425	50-100	40-100	45-55	11.2	2035×1921×2000
PE600×900	600×900	480	65-160	60-140	55-75	16.5	2290×2206×2370
PE750×1060	750×1060	630	80-150	80-230	90-110	29	2655×2302×3110
PE900×1200	900×1200	750	95-165	140-320	110-132	54.5	3789×3050×3025
PE1000×1200	1000×1200	850	105-185	180-400	160-200	56.5	3900×3320×3280
PE1200×1500	1200×1500	1020	150-300	250-800	220-250	99.6	4300×3540×4043
PEX150×250	150×250	125	10-40	1-3	5.5	0.85	896×745×935
PEX150×750	150×750	125	12-45	5-16	15	3.8	1205×1495×1203
PEX250×750	250×750	210	25-60	10-40	22-30	5	1667×1545×1020
PEX250×1000	250×1000	210	25-60	15-50	30-37	6.8	1964×1550×1380
PEX250×1200	250×1200	210	25-60	20-60	37-45	8.5	2192×1605×1415
PEX400×1200	400×1200	320	35-95	28-95	45-55	11.7	2256×2100×1960
JCE1302 1	80×1300	150	10-30	12-50	30-37	6	1320×2150×1175
JCE1003	250×1000	220	20-40	15-65	30-37	5.6	1400×1850×1310
JCE1303	250×1300	220	20-40	26-85	37-45	6.8	1450×2150×1175
JCE604	400×600	350	35-85	15-85	30-37	10	1920×1460×1840

结构结成

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com



结构组成:

主要有机架、偏心轴、大皮带轮、飞轮、动颚、侧护板、肘板、肘板后座、调隙螺杆、复位弹簧、固定鄂板与活动鄂板等组成，其中肘板还起到保险作用。

石料生产线

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com



碎石生产线均根据实地现场勘察情况或客户实际要求为客户精心设计，充分体现了设计的合理性、实效性、适用性，处理量大、磨损低、运行成本低是其显著的特点。根据不同的工艺要求，各种型号的设备进行组合，满足客户不同工艺要求。



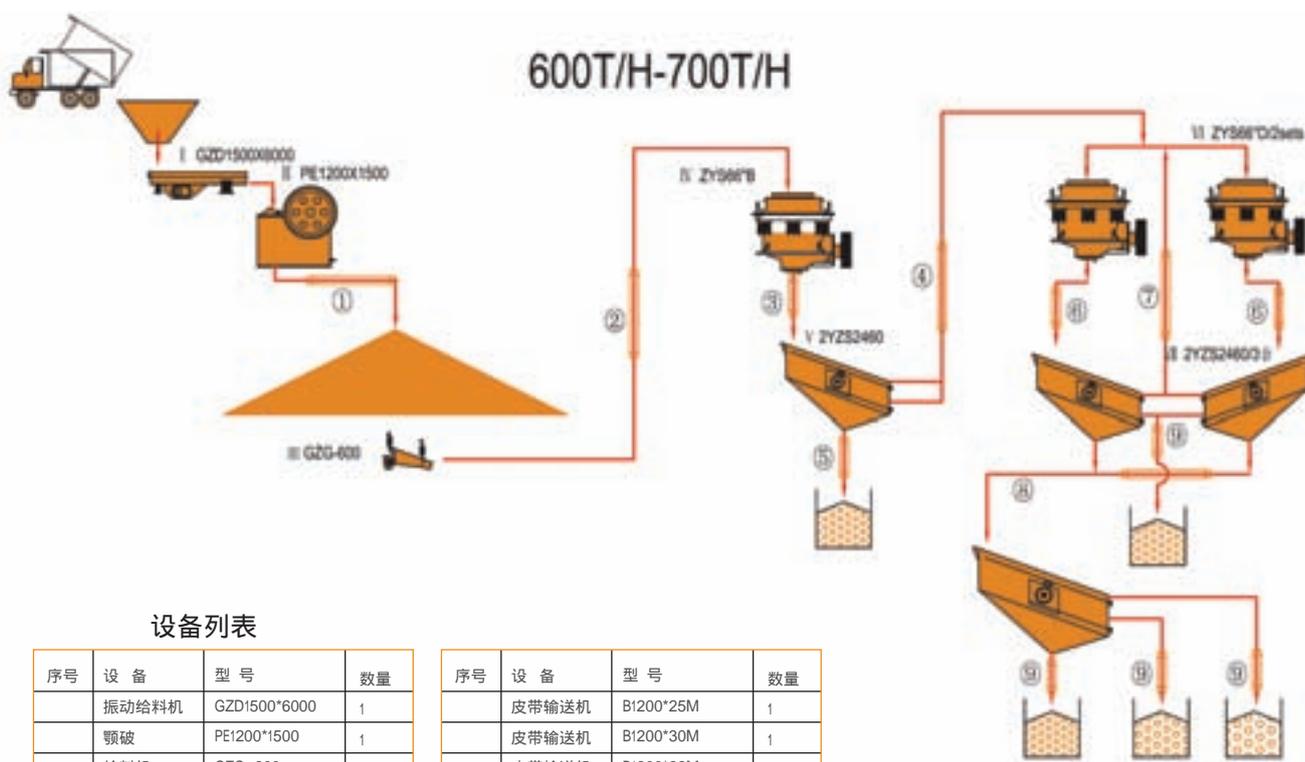
石料生产线流程示意

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com

大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗碎，粗碎后的石料由胶带输送机送到反击式破碎机（或圆锥破）进行进一步破碎；

细碎后的石料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，筛分出几种不同规格的石子，满足粒度要求的石子由成品胶带输送机送往成品料堆；

不满足粒度要求的石子由胶带输送机返料送到反击式破碎机（或圆锥破）进行再次破碎，形成闭路多次循环。成品粒度可按照用户的需求进行组合和分级，为保护环境，可配备辅助的除尘设备。



设备列表

序号	设备	型号	数量
	振动给料机	GZD1500*6000	1
	颚破	PE1200*1500	1
	给料机	GZG-600	1
	圆锥破	ZYS66B	1
	圆振筛	ZYS2460	1
	圆锥破	ZYS66D	2
	圆振筛	ZYS2460	3

序号	设备	型号	数量
	皮带输送机	B1200*25M	1
	皮带输送机	B1200*30M	1
	皮带输送机	B1200*22M	1
	皮带输送机	B1200*28M	1
	皮带输送机	B800*20M	4
	皮带输送机	B800*22M	2
	皮带输送机	B650*28M	1
	皮带输送机	B800*(7+23)M	1
	皮带输送机	B650*18M	4

生产现场图片

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com



启动前的准备工作

- ▶ 1、应仔细检查轴承的润滑状况是否良好（机器出厂只注试机润滑油）。
- ▶ 2、应仔细检查所有紧固件是否完全紧固。
- ▶ 3、传动皮带是否良好，当皮带或皮带轮上有油污时，应将其擦净。
- ▶ 4、本机启动必须在无负荷状态，请务必确认动、定颚板之间无矿石或其他杂物。
- ▶ 5、当破碎硬物料时，其进料粒度应小于进口宽度的2/3。

启动

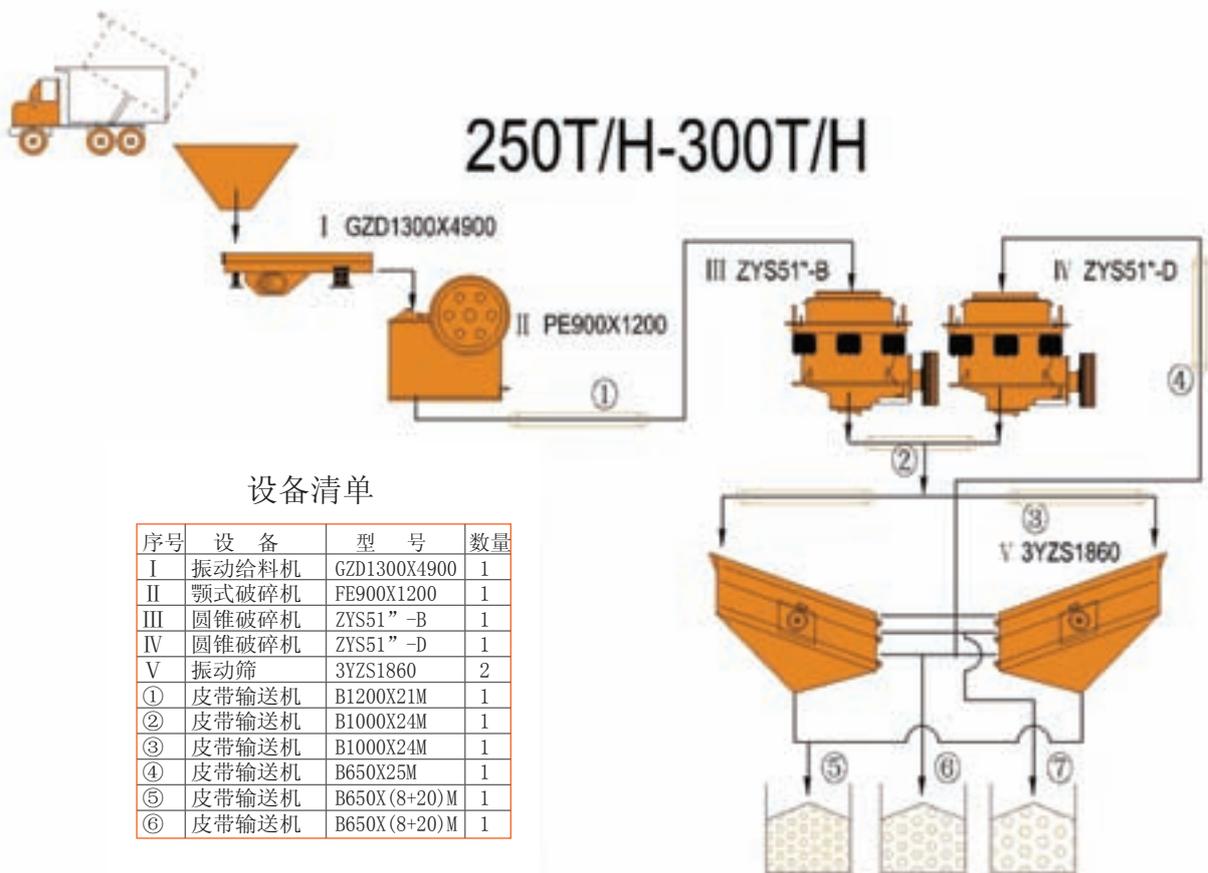
- ▶ 1、经检查，机器与传动部分正常，方可启动。
- ▶ 2、本机应在无负荷的情况下启动。
- ▶ 3、启动后，若发现有不正常情况时，应立即停机，排除故障。

使用和维护

- ▶ 1、破碎机在无负荷情况下正常运转后，方可投料生产。
- ▶ 2、物料应均匀地加入腔内，以防止负荷突变或单边受力。
- ▶ 3、在正常工作情况下，轴承的温升不应超过35℃，最高不得超过70℃。否则应立即停车检查。
- ▶ 4、停车前，应首先停止加料工作，待腔内物料完全排除后，方可关闭电动机。
- ▶ 5、在使用时，因物料阻塞造成停车时，应立即关闭电动机，必须将物料清理干净后方可再进行启动生产。
- ▶ 6、肘板下方应注意经常清理，保持动颚颚板后部干净。
- ▶ 7、颚板一端磨损后可调头使用。

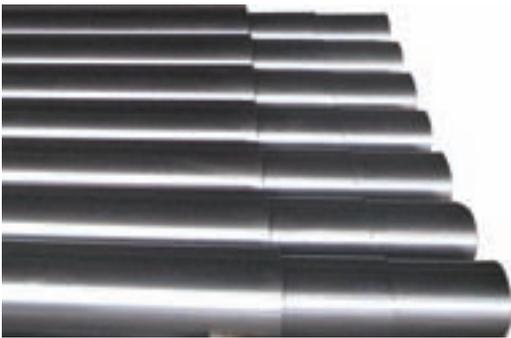
润滑系统

- >> 1、应经常注意并及时做好摩擦面的润滑工作，方可保障机器正常运转和延长使用寿命。
- >> 2、本机所采用的润滑油，应根据机器使用的地点、气温等条件来决定。一般采用钙基润滑脂。
- >> 3、加入轴承座内的润滑脂为其容积的50-70%，每三个月必须更换一次，换油时应用洁净汽油或煤油仔细清洗滚柱和轴承的滑道。
- >> 4、肘板与肘板垫接触处在机器开动前必须注入润滑脂。



· 易损件

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com



- ▶ 1、衬板
- ▶ 2、边护板
- ▶ 3、固定颚板
- ▶ 4、活动颚板
- ▶ 5、弹簧
- ▶ 6、轴承
- ▶ 7、三角带
- ▶ 8、衬板垫

安全知识

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com

- ▶ 1、操作本机的工作人员，须经过安全技术培训；
- ▶ 2、运转时严禁从上面向机器内窥视；
- ▶ 3、运转时严禁进行任何调整、清理和检修；
- ▶ 4、运转时严禁用手或任何器具直接在进料口上和破碎腔内搬运、搬移矿石。
- ▶ 5、机器的电气设备应接地，并将电线装在绝缘管内。



故障和排除方法

可能发生的故障	主要原因	消除方法
飞轮继续运转而破。 碎工作停止，肘板 从槽内脱落	1、弹簧断裂 2、拉杆断裂 3、拉杆螺母松弛	1、更换弹簧 2、更换拉杆 3、拧紧螺母
活动颚板跳动	颚板紧固件松动	拧紧块螺栓的螺母
固定颚板跳动	颚板紧固件松动	拧紧块螺栓的螺母
轴承的温度过高	1、润滑脂不足 2、润滑脂脏污 3、轴承损坏	1、加入适量的润滑脂 2、更换润滑脂 3、更换轴承
机器后部产生敲击声	拉杆未拧紧，肘板撞击动颚 和调整座槽内的衬板垫	适当拧紧拉杆螺母
弹簧断裂	调小排料口未放松弹簧	调整后应拧紧拉杆螺母



上海卓亚矿山机械有限公司

地址：上海市浦东新区华夏东路3389号

销售部电话：021-33909188 021-33909199

出口部电话：021-68910029 021-68910023

售后服务部电话：021-68763311

全国销售热线：400-185-0388 021-68680111

网址：<http://www.zhuoyachina.com>

E-Mail：joyal@crusherinc.com

