

 **JOYAL**

ZYS高效圆锥破碎机



上海卓亚矿山机械有限公司

ZYS高效圆锥破碎机

简介

ZYS高效圆锥破碎机是在PY系列弹簧圆锥破碎机基础上经过优化改进的高效机型。它广泛应用于矿山、建材、冶金等行业，可对各种金属矿石、玄武岩、花岗岩、石灰石、鹅卵石、砂岩等中等和中等以上硬度的物料进行中、细碎作业。



ZYS高效圆锥破碎机

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

对于更高的生产率，更好的可靠性和灵活性，使用寿命长，以及更好的最终产品的质量，ZYS高效圆锥破碎机绝对是您最好的选择。

ZYS高效圆锥破碎机提供几个突出特点比如独特的液压升降系统等，合理的腔设计，这些功能确保ZYS高效圆锥破碎机可以提供在二级，三级和四级所有应用无与伦比的性能。

如果您的累计或采矿业务需求的24小时运行，高还原，大容量的应用，你会发现，ZYS高效圆锥破碎机都能满足您的需求。

创新优化，如稳定的润滑，优良的密封功能，卓越的研磨材料在关键部件和坚固的结构应用有效降低磨损率，延长了备件更换周期，明显降低材料的处理每吨每小时的生产成本。所有这些都可以帮助你实现盈利的最高水平。



配件



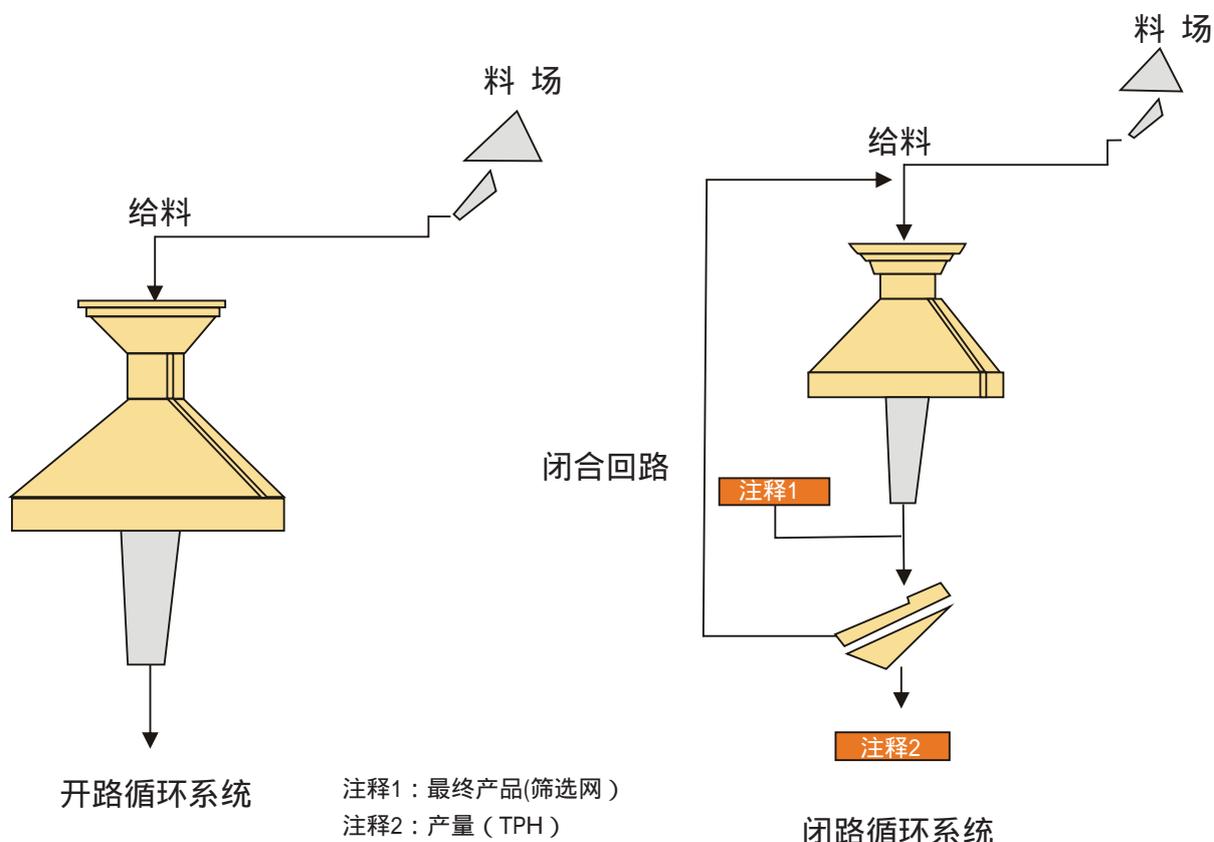
工作原理

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

圆锥破碎机工作时，电动机通过弹性联轴器、传动轴和一对锥齿轮带动偏心轴套转动，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使破碎壁和轧臼壁时而靠近，时而远离，矿石在破碎腔内不断地受到挤压、撞击和弯曲而被破碎。



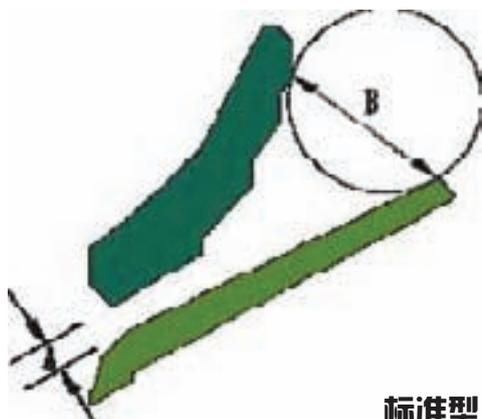
工作流程图



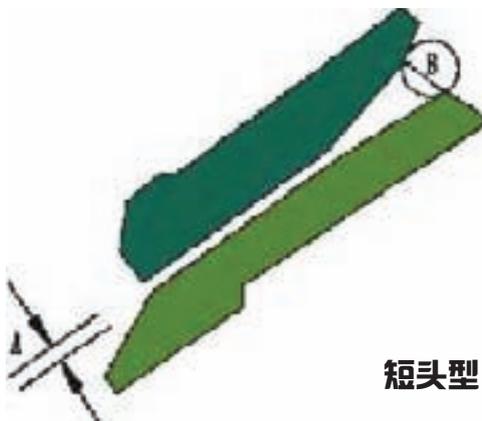
- ◉ 1、性能高
通过腔型优化设计以及采用合理速度与冲程相结合，从而使该机型在相同动锥直径的情况下做功最多。因此，与同类型的圆锥破碎机相比，具有更高的性能和生产能力。
- ◉ 2、产品粒度组成好
采用层压破碎原理，使产品中立方体所占比例明显提高，针片状石子减少粒级更均匀。
- ◉ 3、稳定性好
当有铁块等非破碎物进入机内时，过铁保护装置会自动将其释放，然后自动复位。过铁保护具有固定的排料口返回点，杂铁通过破碎腔后，能够迅速恢复原有的排料口。
- ◉ 4、清腔方便
如果破碎机在负荷状态下停机，液压清腔系统可迅速清理破碎腔，大大减少了停机时间。
- ◉ 5、可靠性高
采用大直径主轴、重型化主机架以及独立的稀油润滑系统的自动控制系统，保证了设备坚固耐用，运行可靠。
- ◉ 6、维修方便易于操作
所有的部件均能够从上部或侧面拆装，从而定锥和动锥总成均可方便拆出。青铜滑动轴承在高冲击震动破碎环境中能够保持优异的承载性能，并且比滚动轴承更经济、维修更方便。
- ◉ 7、生产成本低
由于生产能力大，可靠性高，维修方便，大大降低了生产成本。
- ◉ 8、应用广泛
ZYS高效圆锥破碎机的特点在于使破碎机发挥出最大性能以适用于各种破碎工艺：从特粗碎到细碎，从固定式破碎到移动式破碎站。ZYS复合圆锥破碎机从特粗碎到细碎有各种腔型可供选择，因此可根据破碎工艺流程选择破碎腔型。
- ◉ 9、分体润滑
多点控制的独立稀油润滑系统，可确保该机型轴承润滑的双重保护，以及可实现整机自动安全保护

标准型于短头型破碎腔示意图

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111



标准型



短头型

技术参数

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

标准型开路流程性能参数表

型号	腔型	最大给料尺寸(mm)	排料口调整范围(mm)	处理能力(th)	电机功率(kw)	机器重量(t)	外形尺寸(mm)
ZYS36B	细型	85	9~22	45~91	75	14.5	2656×1746×2410
	粗型	150	13~38	59~163			
	特粗型	152	25~38	118~163			
ZYS51B	细型	115	13~31	109~181	160	26.5	2958×2354×3156
	中型	178	16~38	132~253			
	粗型	205	19~51	172~349			
	特粗型	220	25~51	236~358			
ZYS66B	细型	178	16~38	181~327	220	51	3941×2954×3771
	中型	205	22~51	258~417			
	粗型	228	25~64	299~635			
	特粗型	313	38~64	431~645			
ZYS84B	细型	236	19~38	381~726	315	90	4613×3251×4732
	中型	284	25~51	608~998			
	粗型	314	31~64	789~1270			
	特粗型	391	38~64	880~1361			



技术参数

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

短头型开路流程性能参数表

型号	腔型	最大给料尺寸 (mm)	排料口调整范围 (mm)	处理能力 (th)	电机功率 (kw)	机器重量 (t)	外形尺寸 (mm)
ZYS36D	细型	35	3~13	27~90	75	15	2656×1746×2410
	中型	65	5~16	36~100			
	粗型	85	6~19	59~129			
ZYS51D	细型	54	3~16	36~163	160	27	2958×2354×3156
	中型	76	6~16	82~163			
	粗型	89	8~25	109~227			
	特粗型	113	16~25	209~236			
ZYS66D	细型	60	5~13	90~209	220	52	3941×2954×3771
	中型	76	6~19	136~281			
	粗型	113	10~25	190~336			
	特粗型	125	13~25	253~336			
ZYS84D	细型	89	5~16	190~408	315	92	4613×3251×4732
	中型	113	10~19	354~508			
	粗型	151	13~25	454~599			
	特粗型	172	16~25	508~653			



技术参数

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

标准型闭路流程性能参数表

型号	腔型	推荐最小排矿口 (mm)	对应推荐的最小排矿口A的给料口 (mm)		循环筛的有效方孔尺寸																	
					推荐闭口边排矿口																	
			开口边	闭口边	10		13		16		19		22		25		31		38		50	
					I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
ZYS 36B	细型	9	102	83	32	59	36	63	41	68	54	81	63	95	72	95	86	108	108	135	131	153
	粗型	13	175	159					41	68	54	81	68	99	77	99	90	113	108	135	131	153
	特粗型	25	178	163									68	99								
ZYS 51B	细型	13	137	109					86	122	95	140	113	167	131	171	158	185	185	200		
	中型	16	210	188						108	158	122	180	140	185	171	212	194	234	212	252	
	粗型	19	241	216									126	189	149	194	171	221	198	243	225	266
	特粗型	25	259	238															203	248	234	279
ZYS 66B	细型	15	209	188							144	212	162	239	189	243	216	270	270	324		
	中型	22	241	213													225	279	279	338	297	351
	粗型	25	269	241														284	342	306	360	
	特粗型	38	368	331																	315	369
ZYS 84B	细型	19	278	253																		
	中型	25	334	303																		
	粗型	31	369	334																		
	特粗型	38	460	425																		



技术参数

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

短头型闭路流程性能参数表

型号	腔型	推荐最小排矿口 (mm)	对应推荐最小排矿口 A的给料口(mm)		循环筛的有效方孔尺寸															
					推荐的闭口边排矿口															
					3		5		5		6		10		13		16		19	
					I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II
ZYS 36D	细型	3	41	13	14	27	18	36	27	40	45	59	63	77	72	99				
	粗型	3	60	33	14	27	18	36	27	40	45	59	63	77	72	99	86	122		
	特粗型	6	76	51							50	63	68	81	77	104	95	131	117	135
ZYS 51D	细型	3	64	29	18	36	32	63	50	72	68	99	90	117	113	153				
	中型	6	89	54							72	108	95	126	113	153				
	粗型	8	105	70									99	135	126	180	158	225	180	234
	特粗型	16	133	98													158	225	180	234
ZYS 66D	细型	5	70	35			59	117	81	126	122	180	158	198	189	243				
	中型	6	89	54							122	180	158	198	189	243	221	315	252	326
	粗型	10	133	98									162	216	198	252	225	324	288	347
	特粗型	13	133	117											198	252	225	324	288	358
ZYS 84D	细型	5	105	51			108	216	144	227	216	324	284	351	324	405	378	450		
	中型	10	133	95									284	378	324	453	378	495	450	544
	粗型	13	178	127											345	486	405	585	495	594
	特粗型	16	203	152																



技术参数

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

机器尺寸(mm)

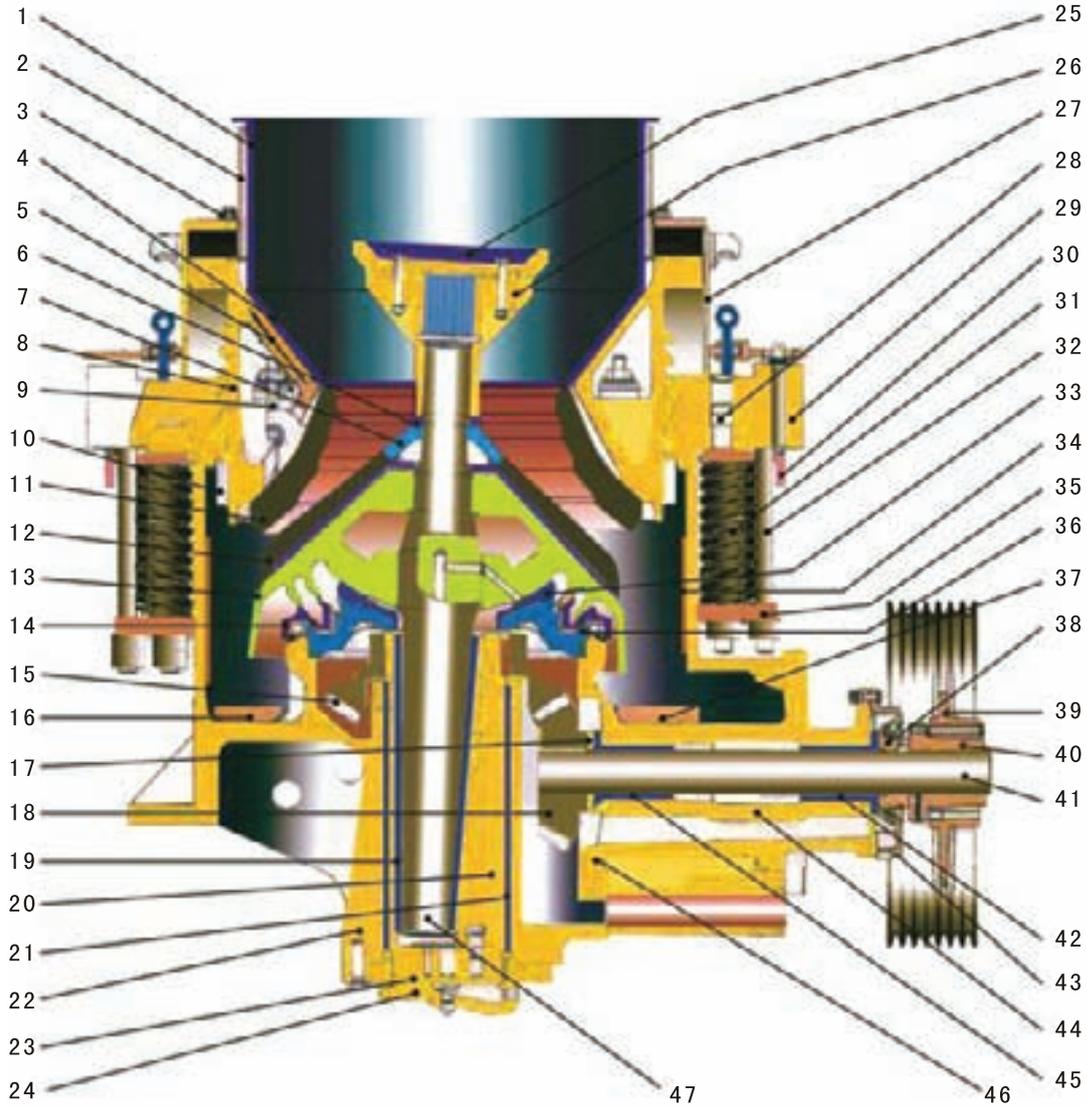
破碎机规格		36"	51"	66"	84"
破碎机中心线全机架法兰	A	850	1000	1440	1650
破碎机中心线传动轴架法兰面	B	880	1130	1400	1780
破碎机中心线至传动轴端面	C	1870	2040	2450	2980
机架基面至底盖最低点	D	455	630	810	1030
支承套最大直径	E	2000	2500	3280	4270
底盖直径	F	550	690	810	920
机架基面至支承套顶部	G	1100	1300	1550	1960
机架基面至料斗顶部	H	1720	2300	2690	3300
地角螺丝钉位置尺寸	J	660	880	1130	1245
机器拆卸所需高度		2800	3600	4200	5400
外形尺寸		2865x2000x2190	3300x2500x2940	4105x3280x3505	5110x4270x4350

部件重量表(kg)

破碎机规格	36"		51"		66"		84"	
	标准型	短头型	标准型	短头型	标准型	短头型	标准型	短头型
破碎机本体	9980	10530	22460	22590	43270	43870	67360	70130
调整套、扎臼壁、调整帽	1820	2040	4900	4350	10250	9160	14830	14330
破碎锥、主轴、破碎壁、分料盘	1680	2000	3630	4310	7580	9250	13970	17240
机架部	2630		5490		11430		18140	
支承套、弹簧	2130		5490		8260		10800	
传动轴架、转动轴、皮带轮	910		1270		2130		3180	
偏心套部	540		1050		1910		3450	

结构图

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111



- 1. 给料斗
- 2. 调整套料斗
- 3. 调整帽密封
- 4. 锥形给料斗
- 5. 盖板
- 6. 切割环
- 7. 主轴套
- 8. 调整套
- 9. U形螺钉及垫圈
- 10. 支承套防尘圈
- 11. 扎白壁
- 12. 破碎壁
- 13. 破碎锥躯体
- 14. 碗形轴承密封环
- 15. 大齿轮
- 16. 筋护板
- 17. 小齿轮止推垫
- 18. 小齿轮
- 19. 内偏心套衬套
- 20. 偏心套
- 21. 外偏心套衬套
- 22. 主机架
- 23. 推力轴承板
- 24. 机架底盖

- 25. 分料盘
- 26. 主轴螺帽
- 27. 调整帽
- 28. 机架销
- 29. 支承套
- 30. 弹簧上扇形板
- 31. 弹簧
- 32. 弹簧螺钉
- 33. 碗形瓦
- 34. 机架衬
- 35. 弹簧下扇形板
- 36. 碗形轴架
- 37. 传动轴架护板
- 38. 甩油环
- 39. 破碎机皮带轮
- 40. 皮带轮锥套
- 41. 传动轴
- 42. 外传动轴衬套
- 43. 集油器
- 44. 传动轴架
- 45. 内传动轴衬套
- 46. 传动轴架密封
- 47. 主轴

石料生产线

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111



卓亚矿机生产的全套石料生产线设备，为您提供全面的技术支持，该石料生产线主要由振动给料机、颚式破碎机、圆锥式破碎机、振动筛、胶带输送机、集中电控等设备组成；设计产量一般为40-600吨/小时。为满足客户不同的加工需要，可配备除尘设备等。根据不同的工艺要求，各种型号的设备进行组合，满足客户的不同工艺要求。

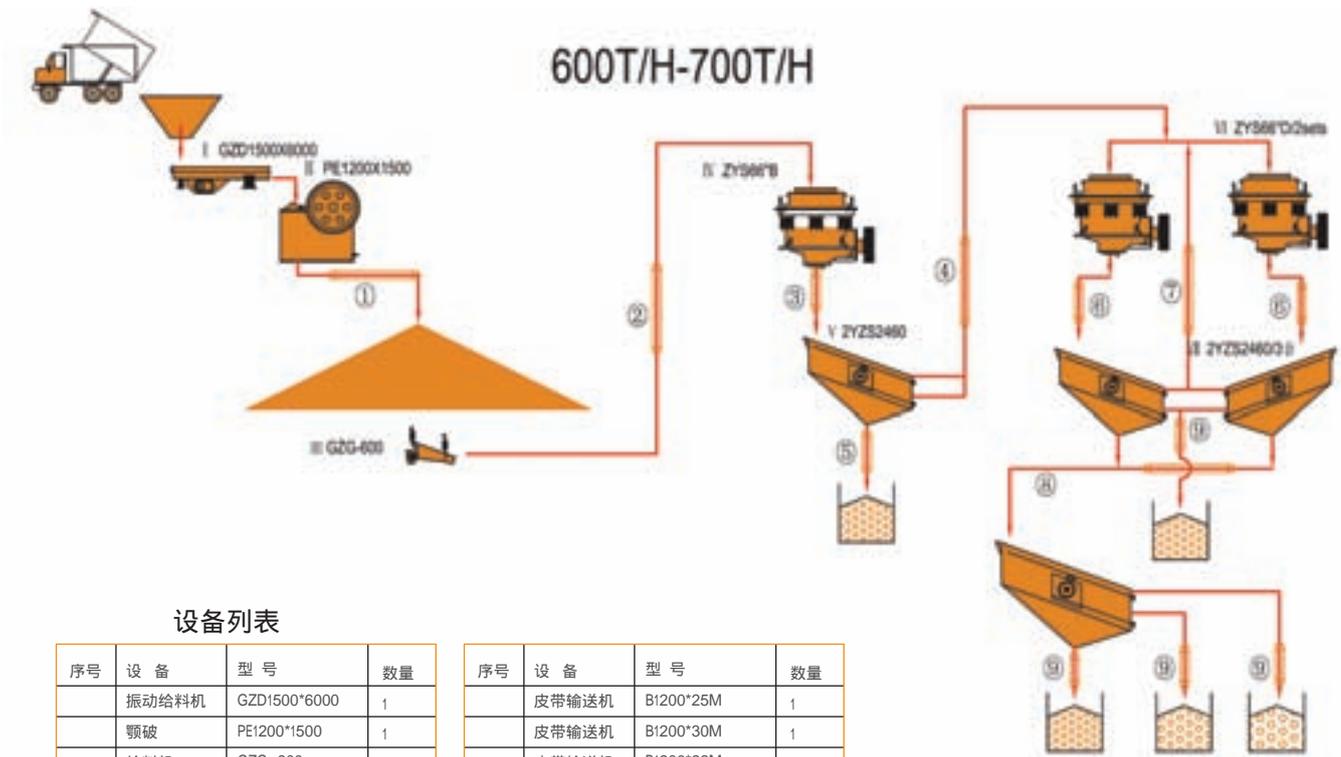
碎石生产线工作原理

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗碎，粗碎后的石料由胶带输送机送到ZYS高效圆锥破碎机进行进一步破碎；

细碎后的石料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，筛分出几种不同规格的石子，满足粒度要求的石子由成品胶带输送机送往成品料堆；

不满足粒度要求的石子由胶带输送机返料送到ZYS高效圆锥破碎机进行再次破碎，形成闭路多次循环。成品粒度可按照用户的需求进行组合和分级，为保护环境，可配备辅助的除尘设备。



设备列表

序号	设备	型号	数量
	振动给料机	GZD1500*6000	1
	颚破	PE1200*1500	1
	给料机	GZG-600	1
	圆锥破	ZYS66B	1
	圆振筛	ZY2S2460	1
	圆锥破	ZYS66D	2
	圆振筛	ZY2S2460	3

序号	设备	型号	数量
	皮带输送机	B1200*25M	1
	皮带输送机	B1200*30M	1
	皮带输送机	B1200*22M	1
	皮带输送机	B1200*28M	1
	皮带输送机	B800*20M	4
	皮带输送机	B800*22M	2
	皮带输送机	B650*28M	1
	皮带输送机	B800*(7+23)M	1
	皮带输送机	B650*18M	4

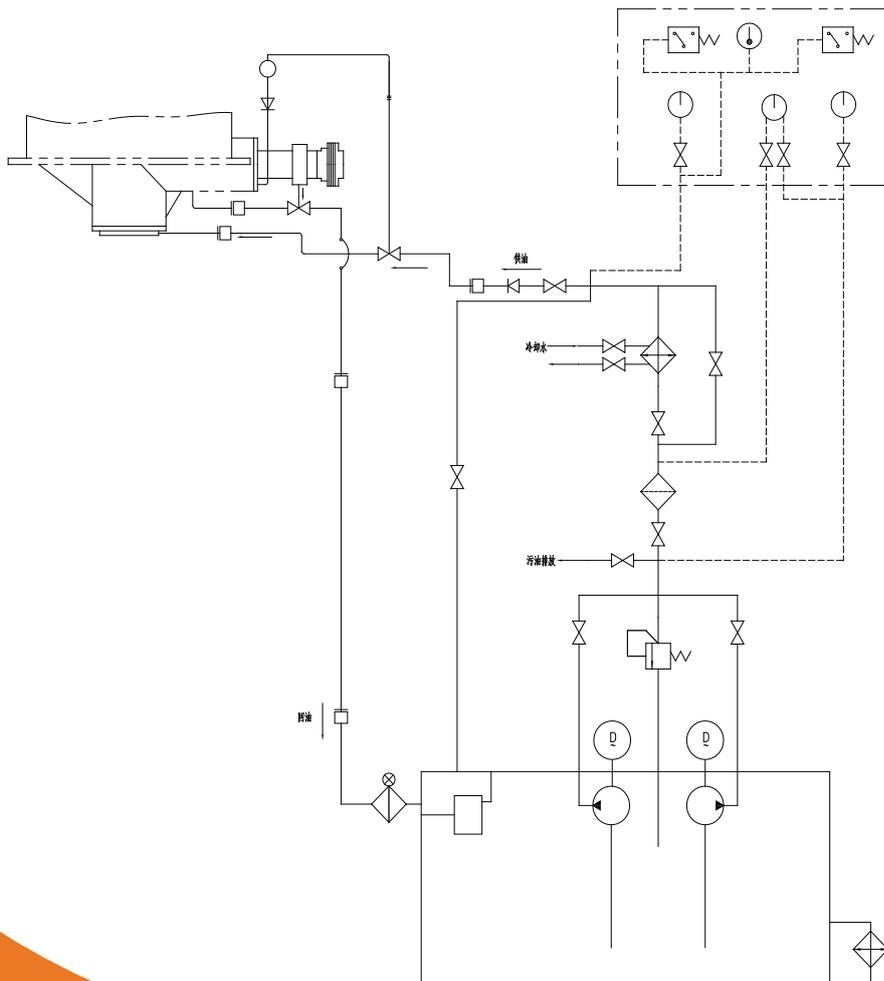
润滑系统

由于摩擦表面受很大的压力，故润滑对于ZYS高效圆锥破碎机有机器重要的意义，本系列的破碎设备采用稀油集中润滑。

润滑油路

润滑油路分两条路进入机器内：

- >> 一条由机器下部油孔进入机器后又分三条之路分别到达，空偏心轴内外表面，主轴中间油孔达到碗型轴承经过孔道润滑大小齿轮，然后由小伞齿轮下部的回油孔回油；
- >> 另一条由传动轴架上的孔进油，润滑传动轴承，其回油也是经过小伞齿轮下部的回油孔及防尘盖上的回油孔回油。



液压调整与液压锁紧

>> E-Mail:joyal@crusherinc.com >> Http://www.zhuoyachina.com >> 热线:400-185-0388 021-68680111

本机采用液压装置来实现排矿口的调整与锁紧，调整过程如下：

- 首先打开截止阀锁紧缸油压降至零，螺纹锁紧放松，然后关闭截止阀，启动双级叶片泵，压力油通过单向阀，高压溢流阀（工作压力调至10Mpa）进入三位四通手动换向阀。

手动换向阀的手柄有三个位置。

- 1、手柄处于中位，各路都不通。
- 2、手柄向前推，压力油进入推动缸右腔，左腔油流回油箱。
- 3、手柄向后拉，压力油进入推动缸左腔，右腔油流回油箱。

- 当手动换向阀处于位置2时，推动缸活塞向前推进，推动防尘罩凸台旋转，从而使排矿口增大（或减小），当推动缸完成一次推动后，将手动换向阀置于3位，推动缸活塞即后退复位，根据具体需要，可反复操作换向阀直到排矿口的大小符合需要为止。

旋转推动缸，改变推动头推动防尘罩凸台旋转方向，可实现排矿口的大小符合需要为止。

旋转推动缸，改变推动头推动防尘罩凸台旋转方向，可实现排矿口向相反的方向调整，即排矿口由增大变为减小，或由减小变为增大。

- 排矿口调好后，将换向阀置于中位，打开截止阀，关闭截止阀，待锁紧，缸压力升至10Mpa时，关闭截止阀，停止双级叶片泵，破碎机即可工作。

蓄能器在液压系统中起补漏和缓冲作用，蓄能器内部皮囊中充以氮气，冲气压力7-8Mpa，当油压达到10Mpa时，气体受压缩，蓄能器下部进入一部分压力油，以补管路各部漏损。

液压油选用30号机械油，约90kg，加油时拆去液压站上空气滤清器的上盖由空气滤清器处加入，以滤除油中杂质。



<p>1.油流指示器没有油，油泵运转，但油压低于0.05MPa</p> <p>2. 过滤器前后压差太大</p>	<p>1. 油温低</p> <p>2. 油路开关未开好</p> <p>3. 油泵不好用</p> <p>过滤器堵塞</p>	<p>1. 将油加热</p> <p>2. 检查油路开关</p> <p>3. 检查或更换油泵</p> <p>油压差超过0.05MPa时应清洗过滤器。</p>
<p>3. 油压升高同时油温升高</p>	<p>油管或机内油路堵塞</p>	<p>停机找出堵点，并清除</p>
<p>4. 油温超过60℃，但油压未升高</p>	<p>机内转动摩擦部位有毛病</p>	<p>停机检查球瓦、衬套、止推垫片等摩擦面，找出故障原因并清楚之</p>
<p>5. 油箱内油量减少（油面下降）</p>	<p>1. 机器底部端盖漏油</p> <p>2. 传动轴法兰漏油</p> <p>3. 碗形轴承或瓦上回油槽堵塞，致使从防尘装置处漏油</p>	<p>1,2 停机紧固螺栓或更换垫片</p> <p>3. 停机检查，清洗油路和油槽，并调节油量消除之</p>
<p>6. 油中有水，油箱油位上升</p>	<p>1. 冷却器中水压高于油压</p> <p>2. 冷却器漏水</p> <p>3. 水封给水量大</p> <p>4. 回水管堵塞</p>	<p>1. 调整水压稍低于油压</p> <p>2. 检查、修理漏水部位</p> <p>3. 调整给水量</p> <p>4. 清洗回水路，应清洗油箱，更换新油</p>
<p>7. 水封排水中有油，油温不升高</p>	<p>碗形瓦挡油环，油槽堵塞</p>	<p>清洗油槽和回油管</p>
<p>8. 破碎机震动强烈，自传很快</p>	<p>主轴由于一下原因被抱住</p> <p>1.主轴与衬套间缺油或油中有灰尘</p> <p>2.由于碗形瓦磨损或制造上原因使动锥下沉</p> <p>3. 锥形衬套的间隙不足</p>	<p>停车检查，找出原因，对症下药</p>
<p>9.破碎机工作时经常震动</p>	<p>1、弹簧压力不足</p> <p>2、给矿含有粘性物料</p> <p>3、给矿不均匀或给矿过多</p>	<p>1.按规定拧紧弹簧上压紧螺帽，或更换弹簧</p> <p>2,3, 按照正确方法给矿</p>
<p>10.破碎腔向上抬起的产生强烈的敲击，然后又恢复正常</p>	<p>破碎腔内掉入非破碎物。（过铁现象）时常引起主轴折断等机件损坏。</p>	<p>加强调铁工作，采用金属探测器等自动除铁装置</p>



上海卓亚矿山机械有限公司

地址：上海市浦东新区华夏东路3389号

销售部电话：021-33909188 021-33909199

出口部电话：021-68910029 021-68910023

售后服务部电话：021-68763311

全国销售热线：400-185-0388 021-68680111

E-Mail: joyal@crusherinc.com

[Http://www.zhuoyachina.com](http://www.zhuoyachina.com)

